

CERTIFICAT EN ISO 3834

Système Qualité en Soudage
Welding Quality System

N° **FR-3834-A067-0**

Établi le / Established on 22/03/2023

Annule et remplace N° / Supersedes N° **FR-3834-A01J-4**

IS Certification

certifie que le système de production mis en place par :
certifies that the production system developed by:



ATELIERS DE CHAUDRONNERIE DE MONPLAISIR

Adresse : **ZAC des Gaulnes 18 Boulevard Marcel Dassault**
Adress **69330 JONAGE - France**

pour le site de production
for the workshop

Site ou atelier couvert **682 route du Péage**
Site or workshop covered **38370 SAINT-CLAIR-DU-RHONE - France**

a été évalué et jugé conforme aux exigences requises par la norme
has been assessed and found compliant with the requirements of standard

ISO 3834-2:2021

suivant le programme de certification et le périmètre précisé dans l'annexe technique.
according to the certification program and the scope specified in the Technical Appendix.

Date de première délivrance **02/04/2018**
First issue date

Validité à partir du **02/04/2023**
Valid from

Jusqu'au **01/04/2028**
Until

Responsable d'IS Certification
Manager of IS Certification

Jeremy GAGLIARDI

Annexe Technique du certificat N° **FR-3834-A067-0** Technical Appendix of certificate N°

PROGRAMME DE CERTIFICATION CERTIFICATION PROGRAM

- ISO 3834 : 2021, PE CERTIF 01 ^(*), PE CERTIF 02 ^(*)
(*) version française disponible sur www.isgroupe.com
 french version available on www.isgroupe.com

CHAMP D'APPLICATION FIELD OF CERTIFICATION

| | |
|--|--|
| Produits couverts <i>Products covered</i> | Equipements sous pression, Echangeurs tubulaires <i>Pressure vessels, Tubular heat exchangers</i> |
| Norme(s) applicable(s) <i>Product standard(s)</i> | EN 13445, RCC-M, CODAP, CODETI, ASME BPVC IX |
| Autre(s) norme(s) applicable(s) au titre de l'EN ISO 3834-5 / <i>Other product standard(s) refer to EN ISO 3834-5</i> | |
| Commentaires : <i>Comments</i> | |

DOMAINE DE PRODUCTION RANGE OF PRODUCTION

Plage de certification *Range of certification*

| Procédés de soudage selon EN ISO 4063 <i>Welding process according to EN ISO 4063</i> | Groupe de matériaux selon EN ISO/TR 15608 <i>Material group according to EN ISO/TR 15608</i> | Commentaires <i>Comments</i> |
|--|---|---------------------------------|
| 111 | 1 ; 8 ; 10 ; 41 ; 42 ; 43 ; 44 | BW, FW |
| 121 | 1 ; 8 ; 10 ; 41 ; 42 ; 43 ; 44 | BW, FW |
| 135 ; 136 ; 138 | 1 ; 8 ; 10 ; 41 ; 42 ; 43 ; 44 | BW, FW |
| 141 | 1 ; 8 ; 10 ; 41 ; 42 ; 43 ; 44 ; 51 | BW, FW |

Coordination en soudage *Welding coordination*

| Fonction en coordination <i>Position in welding coordination</i> | NOM Prénom <i>SURNAME Name</i> | Niveau <i>Level</i> | Né le <i>Born</i> |
|---|-----------------------------------|---|----------------------|
| Coordinateur principal / Responsable welding coordinator (Interne / Internal) | CANARD Jérôme | Compétences complètes / Comprehensive competency level, IWE | 1970 |
| Coordinateur suppléant / Deputy coordinator (Interne / Internal) | PERRIN David | Compétences complètes / Comprehensive competency level, IWE | 1979 |
| Coordinateur suppléant / Deputy coordinator (Interne / Internal) | GENEVE Florian | Compétences spécifiques / Specific competency level, IWS | 1988 |
| Coordinateur suppléant / Deputy coordinator (Interne / Internal) | BALLESTRIN David | Compétences complètes / Comprehensive competency level, IWE | 1981 |
| Coordinateur suppléant / Deputy coordinator (Interne / Internal) | MOREL Adrien | Compétences spécifiques / Specific competency level, IWT | 1996 |

Commentaires : /
Comments